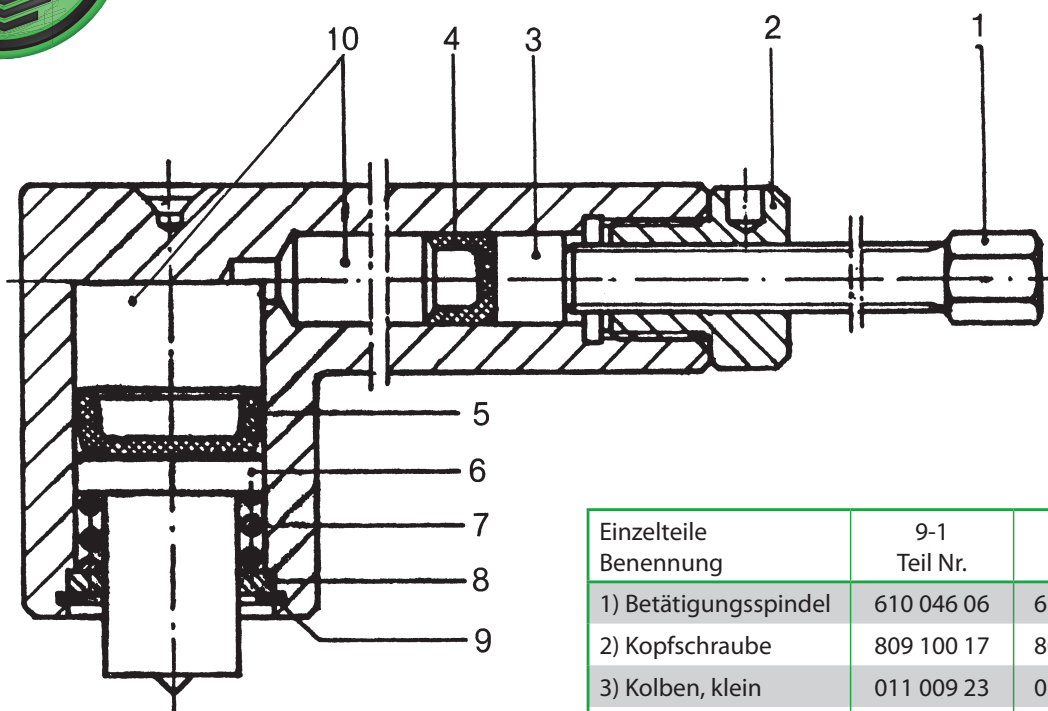




Reparaturanleitung für Hydraulische Zusatzpresse

KUKKO Baureihe 9



Die Nennleistung wird bei einem Drehmoment von 60 Nm (bei 9-1) und 70 Nm (bei 9-2) erreicht. Eine Überschreitung ist nicht zulässig und kann zur Zerstörung des Werkzeuges und zu Unfällen führen.

Einzelteile Benennung	9-1 Teil Nr.	9-2 Teil Nr.
1) Betätigungsspindel	610 046 06	614 082 06
2) Kopfschraube	809 100 17	809 200 17
3) Kolben, klein	011 009 23	016 012 23
4) Manschette, klein	011 009 35	160 012 35
5) Manschette, groß	022 010 35	032 012 35
6) Kolben, groß	022 037 23	032 042 23
7) Druckfeder	020 025 60	031 027 60
8) Verschuß-Scheibe	260 314 53	350 423 53
9) Seegerring	264 721 56	354 721 56
10) Ölfüllung	ERS-Oil	ERS-Oil

- 1) Gehäuse mit großer Öffnung etwas schräg nach oben (ca. 30 Grad) in einen Schraubstock spannen, damit das Hydrauliköl beim Einfüllen nicht aus dem kleinen Kanal auslaufen kann.
- 2) Hydrauliköl (10) in großer Öffnung eingießen bis der ganze Boden trotz der Schräglage knapp bedeckt ist.
- 3) Große Manschette (5) einführen und hereindrücken, bis sie auf dem Boden aufliegt. Dann großen Kolben (6) leicht einfetten und einsetzen.
- 4) Druckfeder (7) und Verschuß-Scheibe (8) einsetzen und zusammendrücken, damit der Sicherungsring (9) eingesetzt werden kann.
- 5) Gehäuse nun so einspannen, daß der kleine Kanal senkrecht nach oben zeigt. Hydrauliköl (10) einfüllen, bis der Flüssigkeitsspiegel ca. 15 mm unterhalb des Endes der glatten Kanalbohrung steht.
- 6) Damit sich unter der Manschette (4) kein Luttpolster bilden kann, diese gestrichen mit Fett (Staufer-, Abschmier- oder Mehrzweckfett) füllen und in den kleinen Kanal einführen. Dann den kleinen Kolben (3) leicht einfetten und ebenfalls in den Kanal einführen und Kolben nebst der davor sitzenden Manschette so weit hineindrücken, bis der Kolben bündig mit dem oberen Rand der Bohrung abschließt.
- 7) Kopfschraube (2) aufschrauben und fest anziehen. Zur Funktionskontrolle mit einem glatten Stift, der durch die Gewindebohrung der Kopfschraube eingeführt wird, mehrfach von hand den kleinen Kolben bis zum Anschlag durchdrücken. Bei korrekter Montage muß die Druckfeder den Kolben selbsttätig zurückdrücken.
- 8) Nach Einschrauben der Betätigungsspindel (1) ist die Presse wieder gebrauchsfertig.
Wichtig: Wenn die Presse nicht im Gebrauch ist, soll die Betätigungsspindel nur so weit eingeschraubt sein, daß Feder und Manschette nicht unter Druck stehen!

